

2026-2027-1 学期卓越工程师学院

创新训练教学安排表（1-2 周）

序号	班级	设计指导老师	实训指导老师	所在教室
1	24 材料成型 1 班	安颖 15873183298	高健吾/郭原草	数控车间机房
2	24 材料成型 2 班	陈哲吾 15616155828	唐征/曹兴荣	钳工教室
3	23 机设 01 班	李晓芳 18374813057	苏建辉/张顺涛	焊接教室
4	23 机设 02 班	黄东兆 15273279317	谢娟/谢石龙	冷加工车间教室
5	23 机设 03 班 (专升本)	周炜 17377727106	姜栋/常晴晴	工训楼 103
6	23 智能制造 1 班	颜焕元 15073230586	熊军/刘易勤	铸造车间教室
7	23 智能制造 2 班	唐玲艳 19973227421	黄俊/周为钢	研发楼 320
8	23 智能制造 3 班	陈立锋 15200366792	李慧娟/黄彬	工训楼 106
9	23 智能制造 4 班	欧文初 18321093299	刘智颖/薛瑞	工训楼 104

注意事项:

1. 因本次创新训练参与班级数量较多，学院不组织集中安全培训，安全培训由各班指导老师分别组织开展。
2. 设计指导老师每日需对学生进行不少于一次的现场指导，实训指导老师负责学生考勤与相关记录，并协助设计指导老师开展材料、加工工艺相关指导工作。
3. 学生作品完成后，由指导老师负责审核验收（验收内容包括图纸与设计说明书）。作品验收合格后，由指导老师签字，并交给学院教务老师邱洪。
4. 实习结束后一周内，请指导老师将实习成绩交给学院教务老师邱洪。
5. 姜栋担任加工总负责人，谢石龙负责采购工作，周为钢负责下料工作，**图纸须经设计指导老师审核签字后方可进入加工环节。**
6. 各工种的加工人员安排如下（由总负责人按需调整）：

车 工：谢石龙、刘智颖、张顺涛	线切割：高健吾、黄彬
数控铣：姜栋、黄俊	焊 接：周为钢、苏建辉
钳 工：刘易勤、曹兴荣	激光切割：李慧娟、常晴晴
3D 打印：薛瑞、谢娟	