

车铣复合加工中心



功能特点： L-45YP型数控卧式车床是双坐标两轴联动、全闭环数控机床。本机床机、电、液一体式布局，采用全封闭防护罩，拉门向左开，旋转操纵台位于右端固定防护罩上，操作方便。各伺服进给轴均采用高速静音滚珠丝杠，弹性联轴器直接连接，移动速度快、噪声低、定位精度和重复定位精度高；伺服电机内装绝对值编码器，无累计误差，无需记忆、无需找参考点、切断电源后位置信息不会丢失。

产品亮点：

主轴： 本机床主传动系统采用高性能、大扭矩机械主轴传动，带C轴分度功能和液压刹车辅助系统。主轴前支撑采用了双列圆柱滚子轴承和两联高精度角接触球轴承，后支撑采用双列圆柱滚子轴承，满足轴向、径向切削力的承载要求

刀塔： 本机床采用BMT55动力刀塔（含Y轴），换刀速度快，可靠性高；配置轴向，径向动力刀座，配合主轴带C轴分度和液压刹车辅助系统，可以实现三轴联动满足动力头铣、钻、攻等功能。

系统： 配备高性能SIEMENS828DBASIC数控系统，保证了机床控制的稳定性，也保证了用户要求的数控加工功能和辅助功能。

核心参数：

- 最大回转直径600Mm； 主轴转速0-2800 r/min。
- 刀具容量：12把； 刀柄规格BMT45动力刀塔。
- 机床精度：X、Y、Z轴定位精度：0.008/0.01/0.012mm, C轴定位精度：51秒。

应用领域：

- 用于加工飞机发动机的叶轮、叶片、轴类零件，以及飞机结构件中的复杂回转体部件等。
- 可加工汽车发动机的曲轴、凸轮轴、缸体、缸盖等零部件，以及汽车传动系统中的齿轮、轴类零件等。
- 在各种通用机械零部件的加工中发挥重要作用，如泵、阀、减速机等设备中的轴类、盘类、齿轮类零件等。

