

## 高速立式加工中心 TV850



**功能特点：**高速立式加工中心（T-V850）线轨型立式加工中心为中小型规格机床。工件一次装夹后，可连续完成铣、钻、镗扩、铰、镗、攻丝等多种工序加工，这适用于中小型箱体类、板类、盘类、阀门类、壳体类等复杂零件的多品种中小批量加工。动态响应性佳，能高速切削、低速无爬行，广泛应用于通用，5G产品、五金、汽配、医疗器械等行业。

### 产品亮点：

- 三轴导轨为滚珠线轨，低摩擦、低噪音
- 刀库采用台群24把刀臂式刀库，质量与性能可靠稳定。
- 机床两侧大斜坡后冲水排屑，水箱后置，设计人性化且效率高，水箱过滤系统可提供良好切削液。
- 配备高性能三菱M80VB数控系统，确保机床控制稳定且满足数控加工与辅助功能。
- 整机为定柱式、十字滑台结构。机身有超大稳固底座，大跨距人字形立柱，高速切削时不震动不变形。基础大件以优质树脂砂造型、高强度铸铁材料铸造，确保机床精度稳定。
- 主轴采用台群高速主轴单元配BBT40-12000r/min直联头主轴前端采用迷宫设计并带气幕保护防止切削液进入主轴轴承

### 核心参数：

- 行程范围：工作台行程(X轴)800 mm；滑鞍行程(Y轴)500 mm；主轴箱行程(Z轴)550 mm；主轴端面到工作台面距离125-675 mm。
- 工作台：工作台尺寸1000\*500 mm；T型槽(槽数-槽宽“间距”)5-18\*100 mm。
- 主轴转速范围：50-12000 r/min(直联)。
- X、Y、Z轴快移速度：48/48/48 m/min。

### 应用领域：

- 5G产品行业应用。可加工5G基站散热器、外壳，精准打造散热鳍片与高精度孔位；也应用于5G终端，如手机中框、屏蔽罩等，可高速高精度加工，满足5G产品小型化、高性能的制造要求。
- 新能源汽车行业应用。能高效加工发动机缸体、缸盖，精准打造缸筒、气门座圈等关键部位；也适用于底盘零部件，如精确加工转向节连接、悬挂系统部件，提升汽车整体性能与安全性。
- 通用行业应用。能加工各类机械零部件，如减速机箱体、夹具等；也适用于模具制造，高效加工型腔、型芯及电极，以高精度与稳定性，满足通用行业多样化加工需求。

